

## СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ ОАС: ОПЕРАТИВНИ – ПРИМЕЊЕНИ МЕНАЏМЕНТ

МЕФ		РАСПОРЕД ЧАСОВА					I ГОДИНА
I семестар							
ВРЕМЕ	09:00 – 9:45	10:00 – 10:45	11:00 - 11:45	12:00 – 12:45	13.00 - 13:45	14.00 – 14:45	
<b>ПОНЕДЕЉАК</b>	ЕНГЛЕСКИ ЈЕЗИК I (Маријана Ђурашевић)						
<b>УТОРАК</b>	ОСНОВЕ МЕНАЏМЕНТА (доц. др Ђурђица Вукајловић)		ОСНОВЕ ЕКОНОМИЈЕ (проф. др Томислав Брзаковић)		ОСНОВЕ ЕКОНОМИЈЕ (проф. др Томислав Брзаковић)		
<b>СРЕДА</b>	ЕНГЛЕСКИ ЈЕЗИК I (Маријана Ђурашевић)			КВАНТИТАТИВНЕ МЕТОДЕ (проф. др Југослав Радуловић)			
<b>ЧЕТВРТАК</b>	ОСНОВЕ МЕНАЏМЕНТА (доц. др Ђурђица Вукајловић)		СОЦИОЛОГИЈА (доц. др Слободан Вуксановић)		СОЦИОЛОГИЈА (доц. др Слободан Вуксановић)		
<b>ПЕТАК</b>			КВАНТИТАТИВНЕ МЕТОДЕ (проф. др Југослав Радуловић)				

<b>МЕФ</b>		<b>РАСПОРЕД ЧАСОВА</b>			<b>II ГОДИНА</b>	
<b>III семестар</b>						
<b>ВРЕМЕ</b>	<b>09:00 – 9:45</b>	<b>10:00 – 10:45</b>	<b>11:00 - 11:45</b>	<b>12:00 – 12:45</b>	<b>13.00 - 13:45</b>	<b>14.00 – 14:45</b>
<b>ПОНЕДЕЉАК</b>	ПОСЛОВНО ПРАВО (доц. др Јасмина Вукотић)		ПОСЛОВНО ПРАВО (доц. др Јасмина Вукотић)	ИТАЛИЈАНСКИ ЈЕЗИК II (Ивана Скендеровић МА)		
<b>УТОРАК</b>	МЕНАџМЕНТ У АГРОБИЗНИСУ (доц. др Снежана Трмчић)			МЕНАџМЕНТ У АГРОБИЗНИСУ (доц. др Снежана Трмчић)		
<b>СРЕДА</b>	РАЧУНОВОДСТВО (доц. др Предраг Јовићевић)		РАЧУНОВОДСТВО (доц. др Предраг Јовићевић)			
<b>ЧЕТВРТАК</b>						
<b>ПЕТАК</b>	ИТАЛИЈАНСКИ ЈЕЗИК II (Ивана Скендеровић МА)					

<b>МЕФ</b>		<b>РАСПОРЕД ЧАСОВА</b>				<b>III ГОДИНА</b>	
<b>V семестар</b>							
<b>ВРЕМЕ</b>	<b>09:00 – 9:45</b>	<b>10:00 – 10:45</b>	<b>11:00 - 11:45</b>	<b>12:00 – 12:45</b>	<b>13.00 - 13:45</b>	<b>14.00 – 14:45</b>	
<b>ПОНЕДЕЉАК</b>	БРЕНД МЕНАЏМЕНТ (доц. др Далиборка Петровић)		БРЕНД МЕНАЏМЕНТ (доц. др Далиборка Петровић)				
<b>УТОРАК</b>	ТЕОРИЈА ОДЛУЧИВАЊА (доц. др Срђан Новаковић)		УПРАВЉАЊЕ ПРОЈЕКТИМА ( доц. др Срђан Новаковић )				
<b>СРЕДА</b>	МЕНАЏМЕНТ ПРОИЗВОДЊЕ (проф. др Југослав Радуловић)			МЕНАЏМЕНТ ПРОИЗВОДЊЕ (проф. др Југослав Радуловић)			
<b>ЧЕТВРТАК</b>	МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТА (проф. др Бранислав Јакић)		ТЕОРИЈА ОДЛУЧИВАЊА (доц. др Срђан Новаковић)		УПРАВЉАЊЕ ПРОЈЕКТИМА (доц. др Срђан Новаковић )		
<b>ПЕТАК</b>	МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТА (проф. др Бранислав Јакић)						